

# MONTICELLI BRUSATI



*News*



## SINDACO, VICESINDACO ED ASSESSORI

Paolo Musatti	<i>Sindaco</i>	
Ugo Buffoli	<i>Vicesindaco ed Assessore</i>	Urbanistica, Ambiente, Edilizia Privata, Opere Pubbliche
Emanuela Gaia	<i>Assessore</i>	Istruzione Pubblica e Politiche Familiari
Elena Franchi	<i>Assessore</i>	Servizi alla persona e Scuola Materna
Marco Musati	<i>Assessore Esterno</i>	Bilancio e Tributi

## CONSIGLIERI DI MAGGIORANZA

Jacopo Manessi	Capogruppo e Consigliere Incarichi di collaborazione per i settori di attività Cultura, Politiche Giovanili e Comunicazione con il cittadino
Ivan Gitti	Consigliere Incarico di collaborazione per i settori di attività Commercio e Attività Produttive
Sergio Gavazzi	Consigliere Incarico di collaborazione per i settori di attività Verde pubblico, Agricoltura e Patrimonio Boschivo
Claudio Ferrari	Consigliere Incarico di collaborazione per i settori di attività Promozione del territorio, Attività Ricreative e Tempo Libero
Michele Rizzini	Consigliere Incarico di collaborazione per i settori di attività Sport

## CONSIGLIERI DI MINORANZA

Elisa Chiari  
Massimo Belleri  
Laura Boldi  
Cristina Forelli

## ELENCO COMMISSIONI

### FAMIGLIA, SERVIZI ALLA PERSONA, ISTRUZIONE, CULTURA E POLITICHE GIOVANILI

Jacopo Manessi	<i>Presidente</i>
Alessandra Perotti	<i>Vice presidente</i>
Cristina Buffoli	<i>Segretario</i>
Michele Peli	
Ivana Mafessoni	
Claudia Musati	
Noemi Gitti	
Lucia Rossi	
Cristina Forelli	

### BILANCIO E TRIBUTI

Elisa Chiari	<i>Presidente</i>
Angelo Bozza	<i>Vice presidente</i>
Jacopo Manessi	<i>Segretario</i>
Ivan Gitti	
Pasquale Mondello	
Bruno Gavazzi	
Dario Manessi	
Daniela Del Bono	
Domenico Boniotti	

### URBANISTICA, ATTIVITÀ PRODUTTIVE, COMMERCIO E SICUREZZA

Ivan Gitti	<i>Presidente</i>
Guido Leoni	<i>Vice presidente</i>
Luana Manessi	<i>Segretario</i>
Matteo Codenotti	
Alessandro Compiani	
Giuseppe Andreoli	
Paolo Albertelli	
Laura Boldi	
Lorenzo Corsini	

### SPORT, ATTIVITÀ RICREATIVE E TEMPO LIBERO, PROMOZIONE DEL TERRITORIO

Michele Rizzini	<i>Presidente</i>
Claudio Ferrari	<i>Vice presidente</i>
Stefania Franchi	<i>Segretario</i>
Giacomo Belleri	
Sergio Gavazzi	
Barbara Bonetti	
Pierangelo Arici	
Emilio Gandini	
Gabriele Mafessoni	

## SEGRETARIO COMUNALE

Dallo scorso mese di agosto la dottoressa Laura Cortesi è il nuovo Segretario del Comune di Monticelli Brusati. Laureata in Economia e Commercio all'Università degli Studi di Brescia nel 1985, segretario comunale dal 1994, la dott.ssa Cortesi ha ricoperto la carica di ragioniere capo del Comune di Rovato nel biennio 1990-1991, paese dove è tornata, in seguito, nel giugno 2010. Attualmente svolge la funzione di Segretario anche nei Comuni di Sarezzo e Angolo Terme, mentre in passato è stata impegnata a Pisogne e Gianico. Il Segretario sarà a Monticelli Brusati nelle giornate di giovedì (mattina e pomeriggio) e venerdì (mattina), ricevendo i cittadini previo appuntamento (rivolgersi al telefono 030 652423, int. 1 – Segreteria, oppure tramite indirizzo mail [segretario@comune.monticellibrusati.bs.it](mailto:segretario@comune.monticellibrusati.bs.it)).



Paolo Musatti

Carissimi concittadini, questa è la prima volta in cui vi scrivo e non nascondo la mia sincera emozione, che scaturisce dalla consapevolezza del ruolo e della responsabilità che ho assunto. Sono onorato di essere il vostro Sindaco e ringrazio tutti coloro che mi stanno vicino con il loro consiglio, partecipazione e anche critica. Non posso negarvi le grandi difficoltà in cui l'attuale situazione spinge i comuni e voi tutti siete consapevoli delle gravose, quanto ineludibili, scelte che abbiamo dovuto operare. Ciò rende ancora più oneroso, e carico di responsabilità, il compito della mia amministrazione ma, al contempo, costituisce una forte motivazione per affrontare con determinazione ed entusiasmo il lavoro che ci aspetta. Pertanto chiedo a tutti di farmi sentire la vostra vicinanza, poiché essa mi è necessaria per finalizzare le scelte verso il bene ed il "sentire" comune.

Siate certi che troverete sempre, in me, un interlocutore attento e proteso all'ascolto nella ricerca delle soluzioni possibili ai vostri problemi e a quelli dell'intera comunità. In questi mesi ho incontrato moltissime persone, ho cercato di conoscere meglio il nostro territorio e le realtà associative, con l'intento di focalizzare i punti di forza e le criticità. Nel medesimo tempo, insieme alla mia squadra, ho posto le basi per chiudere alcune problematiche che giacciono da troppo tempo in attesa di risposte. Tutti insieme abbiamo rivolto le nostre prime azioni alla "cura" del paese che, nella sua espressione sociale, abbiamo trovato attento, sollecito, ricco di potenzialità e con un alto senso civico; anche per questo vi esprimo tutta la mia gratitudine e sono ancora più orgoglioso di rappresentarvi.

Come ebbi a dire nella prima seduta del Consiglio Comunale, in occasione del mio giuramento, sono certo che anche questo periodo difficile ci dia delle grandi opportunità, soprattutto in termini di riscoperta dei valori che qualificano il nostro vivere, quali ad esempio la solidarietà e la partecipazione, che si traducono soprattutto nel "fare nostra la cosa pubblica". Anche se siamo consapevoli dei sacrifici che il vivere quotidiano ci impone, non possiamo scoraggiarci ma, al contrario, abbiamo il dovere di essere fiduciosamente protesi verso il futuro: lo dobbiamo anzitutto a noi stessi, ma anche a chi ha sempre saputo rialzarsi dalle difficoltà, con la tenacia e la dignità che caratterizza il nostro popolo e, ancor di più, lo dobbiamo alle generazioni venture, verso le quali abbiamo l'imperativo di porre i presupposti per un futuro migliore.

Per queste ragioni, carissimi monticellesi, stringiamoci in un patto sociale finalizzato a migliorarci. Rimaniamo uniti e sapremo affrontare con successo tutte le sfide, giungendo a costruire un paese migliore, senza mai dimenticare che il "nostro Monticelli" è proiettato verso il futuro, ma è anche custode amorevole e orgoglioso della sua natura, intrisa di valori antichi e sempre attuali.

Con questi sentimenti e nell'imminenza delle prossime festività, vi giungano i più cordiali saluti e auguri, che voglio rivolgere in modo particolare ai nostri anziani, a coloro che sono soli o che stanno passando un momento di difficoltà.

Con stima.

*Paolo Musatti*



# OPERE PUBBLICHE edilizia



Ugo Buffoli

Nel secondo semestre del 2014 la pianificazione di interventi sui beni che costituiscono il patrimonio immobiliare del comune si è limitata, vista l'esigua disponibilità finanziaria, alle manutenzioni ordinarie degli immobili stessi e, più precisamente:



- Scuole medie: sostituzione dei termoconvettori, completamento della rete Wi-fi in tutte le aule e installazione di un impianto antifurto;
- Scuole elementari: completamento della rete Wi-fi in tutte le aule, sostituzione delle tapparelle, rifacimento dell'impianto termico (intervento reso possibile dall'autorizzazione del Patto di stabilità), sistemazione dei banchi nelle aule delle classi prime e sostituzione dei serramenti;
- Palazzetto dello sport: pulizia generale e trattamento delle travi in legno esterne.

È stato invece riattivato, all'interno del paese, il sistema di videosorveglianza e, per quanto riguarda le strade e i marciapiedi, si procederà in questi giorni al rinnovo dell'asfalto in alcuni punti critici. Nel frattempo sono stati programmati interventi sull'illuminazione pubblica, con estensione della rete stessa in via Colombaia, illuminazione del marciapiede di via Europa e punto luce al rondò di via S. Zenone - Villa - Ome. Da segnalare anche gli interventi per la sistemazione degli argini della valle, nei punti con maggior criticità come via XXVIII Maggio e via Paolo VI. È stata messa in programma anche l'opera di sistemazione di tribune e spogliatoi del centro sportivo, che dipenderà però dall'eventuale concessione di un contributo regionale.

L'Amministrazione, considerata la chiusura per inagibilità della pesa di via Torre, offre inoltre la possibilità di usufruire di tale servizio avvalendosi della pesa presente presso l'Isola Ecologica, in tutti gli orari di apertura, previo acquisto di un'apposita tessera, da ritirare presso gli uffici comunali, del costo di 10 euro e valida per 10 pesate.

Sono invece tornate ad allietare il nostro paese le luminarie di Natale, grazie al generoso contributo di alcuni commercianti di Monticelli Brusati, a cui l'amministrazione porge i più sentiti ringraziamenti. Ecco di seguito la lista delle società che hanno contribuito: Delta Group Design S.p.a., O.P.S. S.r.l., Tecnopress, Lomopress, Monticelli Scavi S.r.l., Abeni e c. S.n.c., Assostudi.

È infine uso e consuetudine offrire, nel periodo natalizio, il panettone ai nostri cittadini over 75. Un rilievo della Corte dei conti ha stabilito che tale spesa non può rientrare nel bilancio comunale. Nonostante ciò, grazie alla disponibilità di alcuni cittadini ed amministratori, la tradizione è stata mantenuta viva.



Marco Musati

# Nonostante le DIFFICOLTÀ il nostro IMPEGNO è sui **FATTI**

In questi primi 6 mesi di Amministrazione abbiamo dovuto affrontare l'esame del bilancio di previsione per il 2014 e del bilancio triennale 2014/2016, nonché l'esame e l'approvazione, in due distinte sedute consiliari, delle successive variazioni e degli assestamenti.

La crisi economica per le famiglie e le imprese prosegue e, nel breve, non si intravedono segni di ripresa; da qui la necessità di garantire i servizi ritenuti essenziali per i cittadini, con il mantenimento della stessa qualità e quantità, oltre alla tutela delle fasce economicamente più deboli. Un obiettivo drammaticamente difficoltoso poiché, alle incertezze nei provvedimenti governativi nazionali, che tra l'altro rallentano l'attività amministrativa, si somma una normativa relativa ai tributi locali che continua a subire stravolgimenti.

Come se non bastasse il nostro Comune ha subito, rispetto al 2013, un taglio di trasferimenti statali di oltre 350.000 Euro (dato purtroppo non ancora definitivo e destinato ad incrementare); stante così la situazione, e senza agire sulla leva fiscale, sarebbero stati automatici tagli a parecchi servizi, nonché alla manutenzione del verde, delle scuole, delle strade etc.

Poiché tale scelta si sarebbe rivelata iniqua, l'Amministrazione ha deciso:

- di non aumentare le aliquote IMU, che vengono mantenute al minimo di legge;
- di incrementare dello 0,3% l'addizionale comunale ma con una grande novità: i Monticellesi con un reddito fino a 13.000 Euro non pagano nulla;
- di imporre alla Tasi, nuova tassa istituita dallo Stato, un'aliquota a seconda dei casi tra lo 0,2% e lo 0,25%, in considerazione che quasi metà del gettito prodotto viene poi compensato dallo Stato con la riduzione dei trasferimenti. Per la Tasi è stata prevista una detrazione di imposta pari a 50 Euro per le prime case con rendita fino a 300 Euro;
- di stanziare 12.000 Euro come contribuzione a quelle utenze domestiche della Tari (Tassa rifiuti) che, per via della nuova legge nazionale, hanno avuto fortissimi aumenti rispetto allo scorso anno.

Nonostante queste sostanziali imposizioni, l'Amministrazione non si è certo dimenticata delle proposte fatte in campagna elettorale ai cittadini e, in questi pochi mesi, sono già state approvate alcune misure molto rilevanti. A titolo esemplificativo:

- è stata assimilata ai fini IMU l'abitazione principale concessa in uso gratuito ad un parente in linea retta entro il primo grado che, d'ora in avanti, non pagherà più l'imposta e si vedrà rimborsato quanto versato a giugno 2014;
- dall'inizio dell'anno scolastico tutti gli alunni che usufruiscono della mensa pagano 1 Euro in meno a pasto, grazie al fatto che l'intera Amministrazione costa ai cittadini monticellesi circa 15000 euro in meno rispetto alla precedente;
- da settembre, a partire dai ragazzi che frequentano la prima media, è stato istituito il comodato gratuito di tutti i libri;
- è stato istituito un fondo di 5000 euro per aiutare le famiglie in difficoltà, soprattutto a causa della perdita totale o parziale del lavoro. È stato inoltre istituito un secondo fondo, sempre di 5000 euro per voucher lavorativi interni al nostro Comune.

In conclusione mi pare evidente sottolineare come, nonostante il difficile momento congiunturale, l'Amministrazione si stia impegnando a fare e a non scoraggiarsi di fronte alle profonde difficoltà, tanto che nel corso del mandato cercheremo in tutti i modi, compatibilmente con le esigenze di bilancio e mantenendo inalterati i servizi offerti, di diminuire il carico fiscale.

# Piano di DIRITTO allo Studio



Emanuela Gaia

**I**l Piano del Diritto allo Studio occupa uno spazio importante nel Bilancio Comunale, ed è uno degli aspetti prioritari per la nostra Amministrazione: investire nella scuola significa infatti investire sulla formazione dei futuri cittadini della nostra Comunità.



Tale Piano è finalizzato ad individuare tutti gli interventi utili e possibili per migliorare l'offerta formativa a favore dei minori, anche attraverso attività di formazione e informazione rivolte ai genitori.

Viene elaborato sulla base di precise indicazioni e programmi, concordati con gli organi collegiali scolastici, e finalizzati a:

- facilitare la frequenza nella scuola dell'infanzia e dell'obbligo;
- consentire l'inserimento nelle strutture scolastiche e la socializzazione dei minori diversamente abili;
- eliminare i casi di evasione e inadempienza dell'obbligo scolastico; fornire un adeguato supporto per l'orientamento scolastico e per le scelte degli indirizzi dopo il compimento dell'obbligo scolastico;
- favorire le innovazioni educative e didattiche, che consentano un'ininterrotta esperienza educativa, in stretto collegamento tra i vari ordini di scuola, strutture parascolastiche e società

E' un piano che, per essere attuato, necessita dell'intervento sinergico di più persone, con ruoli diversi, ma che devono lavorare all'unisono: insegnanti, bidelli, dirigente scolastico, assistenti ad personam, nonni-vigile, ausiliari della mensa, autisti, personale degli uffici comunali...

I servizi di sostegno per il Diritto allo Studio messi in atto finora hanno riguardato i seguenti interventi:

## FORNITURA LIBRI DI TESTO

All'interno della Scuola Secondaria di 1° Grado, l'Amministrazione Comunale, per l'anno scolastico 2014/2015, ha attuato il comodato d'uso dei libri di testo destinato alle classi prime, servizio che verrà esteso, nei prossimi due anni, anche per le classi seconde e terza. La quota fissa di contribuzione è di € 30, ad esclusione degli utenti con ISEE compreso tra € 0 e € 8 000,00. Quest'anno, per le classi seconde e terza della medesima scuola, ha inoltre previsto un contributo alle famiglie residenti per l'acquisto dei libri di testo (rivolto anche verso gli alunni che frequentano istituti fuori dal territorio comunale).

## TRASPORTO SCOLASTICO

E' il servizio di trasporto quotidiano degli studenti, garantito al fine di agevolare l'accesso

ai vari plessi scolastici da parte degli alunni della scuola dell'obbligo, nonché della scuola dell'infanzia.

## PRESCUOLA

Viste le richieste di diverse famiglie di alunni che, per motivi di lavoro, sono impossibilitate ad accompagnare i bambini a scuola per l'orario ordinario di apertura, l'Amministrazione ha attivato, a proprie spese, il "prescuola", cioè il servizio di sorveglianza e assistenza per l'ingresso anticipato alle 7.40. Ad occuparsi del servizio sono membri del personale scolastico stesso.

## MENSA SCOLASTICA

E' stato attivato il servizio mensa, presso il Ristorante Marchi, per la scuola primaria. Rispetto agli anni scorsi, la retta è stata diminuita di 1 euro per tutte le fasce di reddito.

## BORSE DI STUDIO PER GLI ALUNNI MERITEVOLI

Si sono voluti premiare gli studenti della scuola secondaria di 1° grado, della scuola secondaria di 2° grado e i laureati che, durante l'anno scolastico 2013-2014, si sono mostrati meritevoli con premi in denaro (rimborso e buoni scuola), variabili in relazione alla condizione economica dello studente.

## INTERVENTI PER GARANTIRE PARI OPPORTUNITA' FORMATIVE

Al fine di garantire ai soggetti diversamente abili il diritto di frequentare la scuola, è stata assicurata una particolare forma di sostegno attraverso l'assistenza individuale ("assistenti ad personam") durante l'orario scolastico, per un totale di 226 ore settimanali.

Tale attività, pur comportando prevalentemente interventi di aiuto agli alunni nelle loro necessità, non esclude forme di collaborazione e di sostegno nello svolgimento della attività didattiche ed educative.

## INTERVENTI PER LA QUALITA' DELL'ISTRUZIONE

### SCUOLA PRIMARIA

L'Amministrazione comunale, con il contributo economico di € 21900, sostiene :

- progetti per l'innalzamento della qualità formativa;
- acquisto di materiale didattico di modesta entità-materiale e facile consumo;
- acquisto di sussidi (computer, stampanti);
- interventi straordinari e ordinari su attrezzature didattiche in dotazione alla scuola;
- materiale per la pulizia dell'edificio scolastico;
- sportello di consulenza psicopedagogico.

### SCUOLA SECONDARIA DI 1° GRADO

L'Amministrazione, per l'anno scolastico 2014-2015, oltre a provvedere alla manutenzione della scuola ed agli acquisti di attrezzature, sostiene con il contributo economico di € 20500:

- progetti per l'innalzamento della qualità formativa;
- acquisto di materiale didattico di modesta entità-materiale e facile consumo;
- acquisto di sussidi;
- interventi straordinari e ordinari su attrezzature didattiche in dotazione alla scuola;
- materiale per la pulizia dell'edificio scolastico;
- sportello di consulenza psicologica, con un'ulteriore erogazione di € 1600.

Molto è stato fatto, ma molto altro resta ancora da fare: Come ha scritto Mariapia Veladiano nel libro "Parole di Scuola" infatti:

*"La scuola è un potere forte. Vero, ma non in senso negativo. Potere fortissimo, sì, di dare ai bambini e poi ai cittadini le parole per dirsi, capirsi, difendersi, capire il sopruso e poi lottare contro l'ingiustizia."*

# SERVIZI alla PERSONA



Elena Franchi

Le politiche sociali si pongono come obiettivo primario quello di assicurare il supporto alle singole persone o ai nuclei famigliari che versano in situazioni di fragilità e necessità; si è cercato, in tal senso, di ottimizzare le risorse disponibili creando la massima sinergia fra gli enti che possono contribuire alla realizzazione dei progetti e dei servizi alle persone, al fine di garantire il soddisfacimento delle diverse esigenze.

Molto importanti, sotto questo punto di vista, sono le relazioni con l'Ufficio di Piano (UDP) e la Comunità Montana del Sebino, oltre alla proficua collaborazione con il gruppo dei volontari LAV, con la Parrocchia SS. Tirso ed Emiliano, Aido, Avis e Caritas.

I servizi che l'amministrazione comunale ha attivato si rivolgono a diverse tipologie di necessità, che riguardano l'area del disagio adulti e ragazzi, quella dei diversamente abili, quella degli anziani e, in generale, delle persone in difficoltà. Vengono riportati, di seguito, i servizi a disposizione e gli interventi effettuati:

- Prosegue l'attività di segretariato sociale (ricevimento il giovedì dalle 14 alle 16 e su appuntamento); Inserimento di 4 adulti in comunità terapeutica;
- Progetto lavoro a Solidarietà: sono stati attivati 4 progetti voucher lavoro per 3 adulti (finanziamento da parte della Comunità Montana);
- Pratiche di ricorso all'amministratore di sostegno per 2 adulti con disagio psichiatrico; l'assistente sociale aiuta nella stesura del ricorso, nel rapporto con il Tribunale e con l'Ufficio Protezione Giuridica dell'ASL e nella consulenza per post nomina;
- Progetto Legami (finanziamento della Comunità Montana): progetto educativo domiciliare in cui è stato coinvolto un adulto;
- Bando Fragilità: contributi economici per il pagamento delle bollette, con fondi della Comunità Montana e dell'UDP;
- Voucher acquisto alimenti (1666 euro, fondo Comunità Montana);
- Voucher acquisto alimenti (fondo UDP);
- Progetto Bottega Solidale (distribuzione pacchi alimenti): fondo UDP, con il coinvolgimento di 8 famiglie.
- Buoni sociali: 2 progetti (erogazione UDP e fondo Regione);
- Pasti a domicilio;
- Trasporto persone in difficoltà;
- Buono sociale per disabili gravissimi: 1 progetto (erogazione Regione);
- Progetti Educazione all'Autonomia (in collaborazione con Agenzia In Rete): 3 progetti attivati, 2 con contributo economico;
- Tirocinio lavorativo (in collaborazione con Agenzia in rete): 1 progetto concluso con l'assunzione;
- Progetto DGR 740 educativa domiciliare (fondi UDP/Comune/ Famiglia);
- Progetti domiciliare estivo per minori sollievo per la famiglia;
- Progetto "Educativa domiciliare per minore non utente" (Fondi Provincia);
- CDD: prosegue l'erogazione della retta di frequenza per due utenti;
- CSE: prosegue l'integrazione della retta di frequenza per due utenti;
- SFA: prosegue l'integrazione della retta di frequenza per due utenti;
- Assistenti ad personam: servizio attualmente effettuato dalla cooperativa Nuovo Impegno, con 5 operatori all'asilo nido e scuola materna, 5 alla scuola primaria e 1 alla scuola secondaria;
- Rapporti Caritas locale: attivazione di pacchi alimentari su segnalazione dell'assistente sociale;
- Mediazione culturale: progetto che ha permesso l'attivazione del mediatore culturale per problemi legati a famiglie migranti (fondi Comunità Montana);
- SAD: servizio effettuato da Fondazione "Don Ambrogio Cacciamatta", attualmente per 1 utente.

L'elenco sopra riportato costituisce un esempio delle molteplici iniziative attuate dall'Amministrazione, che non si è limitata a mantenere i servizi già attivi, ma li ha implementati con le dovute integrazioni. Ad essi si aggiunge la programmazione di due appositi interventi, previa valutazione della commissione "Famiglia, Servizi alla persona, Istruzione, Cultura e Politiche Giovanili", così denominati:

- *Misure anticrisi sostegno economico straordinario alle famiglie in difficoltà;*
- *Assegnazione di buoni lavoro (voucher) destinati all'impiego di soggetti disoccupati/ inoccupati iscritti alle liste di mobilità o percettori di integrazione salariale.*

Le persone interessate potranno presentare la domanda nei termini e secondo i criteri previsti dai rispettivi due bandi, che verranno a breve pubblicati.

La cifra che l'amministrazione ha stanziato per i due bandi ammonta complessivamente a 10.000 euro.

## SCUOLA MATERNA MONTICELLI BRUSATI

Anche per l'anno scolastico 2014-2015 l'amministrazione comunale ha confermato l'erogazione di un contributo a favore dell'ente Scuola Materna di Monticelli Brusati, pari a 65.000 euro, oltre all'ulteriore contributo erogato per il servizio di assistenza ad personam (4 assistenti ad personam per la scuola dell'infanzia e 1 per l'asilo nido).





Michele Rizzini

# La nostra MONTICELLI SPORTIVA

Lo sport è vita, educazione, divertimento, condivisione, crescita individuale e di squadra... Per questo la nostra amministrazione ha, tra i suoi obiettivi principali, quello di promuovere e sostenere le attività sportive presenti nel paese.



Abbiamo perciò confermato l'importante collaborazione con "La Sportiva", società attiva da anni sul nostro territorio, con l'obiettivo di educare e far crescere i nostri giovani, e sostenuta attraverso l'erogazione di contributi da parte del Comune.

Oltre alle varie attività proposte dalla società, sono stati organizzati altri corsi di vario genere, sia per adulti che per bambini, come karate, danza moderna e classica, hip pop, ballo liscio, zumba, pilates, tai ji quan, yoga, e altri sono pronti a partire: ginnastica dolce, ginnastica militare, difesa personale femminile.

Un occhio di riguardo, oltre che all'attività di base, va rivolto anche alle prime squadre di calcio, basket csi e volley, vertici di una piramide che muove attualmente circa 300 atleti.

Durante questi primi mesi si sono inoltre svolte alcune competizioni, caratterizzate da una buonissima partecipazione, quali:

- "MEMORIAL BONIOTTI", gara ciclistica riservata alla Categoria Esordienti, alla quale hanno partecipato 48 società di Lombardia, Veneto, Piemonte, Emilia Romagna e Trentino, per un totale di 278 ragazzi;
- 1° TROFEO "DAL ZERO", gara ciclistica per la categoria amatori, con 185 partecipanti;
- "UNO DI MONTICELLI", trail in notturna, con 300 iscritti;
- "MINIRACE MONTICELLI BIKE", gara dedicata a bambini e bambine;
- "GREST ESTIVO", a carattere sportivo, presso il palazzetto di Villa.

Sempre in linea con la finalità di sostenere le varie attività svolte, abbiamo effettuato una ricognizione sulle strutture e iniziato i primi interventi di recupero e manutenzione, di seguito elencati:

- verniciatura delle pareti esterne in legno al palazzetto di villa;
- pulizia generale interna ed esterna di vetri e specchi, oltre che della pavimentazione, sistemazione dei bagni e ripristino delle maniglie delle porte di sicurezza del palazzetto;
- sistemazione del campo da tennis, grazie alla sinergia con un'impresa edile locale;
- partecipazione ad un bando regionale per un contributo finalizzato alla sistemazione della struttura dello Stadio comunale.

Abbiamo inoltre concesso alla società "Monticelli Bike" un lotto di terreno per la realizzazione di una pista di mountain bike per bambini, che offrirà sicuramente un nuovo e divertente servizio ai nostri ragazzi e giovani.

Augurandovi un sereno Natale e un felice 2015 vi esorto ad infilare tuta e scarpe da ginnastica, e a scegliere l'attività che più vi si addice... ce n'è per tutti i gusti!!

Sport

# Promozione del TERRITORIO TEMPO LIBERO



Claudio Ferrari

In questi primi mesi la nostra amministrazione ha avuto l'onore, e l'onere, di organizzare due grandi eventi. Il 14 Settembre si è svolta la "Magnalonga di Franciacorta" (giunta alla quinta edizione), un'iniziativa in grado di valorizzare le nostre bellezze, attraendo molte persone verso la scoperta del paese. Nella macchina organizzativa sono state coinvolte tutte



in collaborazione  
con i consiglieri:



Ivan Gitti



Sergio Gavazzi

le associazioni presenti sul territorio: ognuna di esse ha risposto in maniera propositiva, portando il proprio contributo sia sul piano logistico che sulla gestione concreta della manifestazione. La valorizzazione di Monticelli si è accompagnata ad una forte socializzazione, con il coinvolgimento di ben 180 persone, che hanno concorso alla perfetta riuscita dell'evento. Ad ulteriore dimostrazione di come un lavoro unito e coordinato possa portare grandi frutti ed aggregare le varie anime del paese. Senza dimenticare le novità introdotta in questa edizione, con gli intrattenimenti musicali ed il concorso fotografico, che ha visto la premiazione di Sabrina Zanardelli (categoria Soggetti) e Milena Calzi (Categoria Paesaggio): a entrambe 5 biglietti omaggio per la prossima edizione.

Nel weekend del 21-22-23 Novembre è invece andata in scena la fiera del "Cioccolato in Franciacorta e dei Prodotti Locali", in occasione dei festeggiamenti patronali per i santi Tirso ed Emiliano. La manifestazione è stata suddivisa in 4 settori: la fiera del cioccolato, con 12 mastri del mestiere collocati all'interno della Scuola Materna, la rassegna di prodotti locali, con 12 espositori nella Palestra delle Scuole Medie, le bancarelle disseminate per il centro del paese e infine gli Hobbisti e Creativi, con 30 gazebo innanzi alle Scuole Medie. A ciò si aggiungono gli spettacoli serali, divisi fra Sala Civica e Sala della Comunità Ex Pieve. La volontà è stata quella di connotare e sottolineare l'aspetto fieristico, con la partecipazione numerosa di monticellesi e non, attratti da tre giorni di allegria e festeggiamenti. La speranza per gli anni a venire è quella di far crescere ulteriormente l'evento, permettendogli di trovare una propria collocazione precisa nel panorama franciacortino e bresciano in generale.





Jacopo Manessi

# Comunicazione CON IL CITTADINO

Spesso, in tempi difficili, la cultura viene vista come il primo settore da accantonare, ponendolo in secondo piano quasi fosse un inutile spreco di risorse e fondi. Niente di più sbagliato. Perché la cultura può essere un elemento fondamentale di ripartenza per l'economia, creando lavoro ed opportunità. In un piccolo paese come Monticelli è però giusto



contestualizzarla in maniera debita. Non è facile proporre eventi occasionali e pretendere che la risposta sia immediata: occorrono pazienza e programmazione. Per questo motivo la scelta dei primi mesi è stata quella di creare una forte sinergia fra tale aspetto e quello ricreativo. Sotto questa luce vanno inquadrati le esibizioni musicali tenute nelle varie tappe della Magnalonga dall'Associazione Musical-Mente e dal duo di musicisti Gabriele Mitelli e Felice Cosmo. Il medesimo discorso è valido anche per la fiera del "Cioccolato in Franciacorta" aperta dall'impeccabile esibizione del Corpo Bandistico Santa Cecilia. Nelle tre serate della manifestazione si è spaziato dalla poesia (lo spettacolo per il nostro concittadino Peppino Manessi, inquadrato in un'esibizione sul tema della donna e delle sue variegate sfaccettature) alla musica lirica ("Cioccolato in Sol Maggiore" del Circolo Lirico Ferrando), finendo con l'ormai consolidata commedia dialettale ("Arda che ta ede" della Compagnia Olga). Sabato 20 Dicembre si è invece svolta un'uscita organizzata al MUSE (Museo delle Scienze) di Trento, con visita mattutina ai celebri mercatini della città. E tante altre sono le idee in programma per un 2015 che vuole essere ricco di proposte per tutte le età. Rivolto ai più piccoli, lo scorso 26 Ottobre è andato in scena, presso la Palestra delle Scuole Medie, "Galoppa Galoppa Strega Bislacca", a cura dei "Burattini del Teatro delle Meraviglie", spettacolo incentrato sul tema dell'energia della terra, in ottica di un importante evento come Expo 2015, ormai alle porte. Prosegue, sul piano delle politiche giovanili, la collaborazione con la Cooperativa Agoghè che, dal 2011, si occupa del Progetto Giovani e del Gruppo Battito, ormai assunto a solida realtà nelle dinamiche del paese, come testimoniano gli eventi organizzati nel corso del 2014: il Di-Battito tra i candidati sindaci (maggio), il Cinemaperto Aulò a San Zenone (Luglio) e i Mercatini di Natale (Dicembre). In conclusione continuano anche gli sforzi per migliorare l'aspetto comunicativo: nel 2015 l'attuale sito internet comunale verrà sostituito da un portale completamente nuovo (pur mantenendo l'odierno indirizzo [www.comune.monticellibrusati.bs.it](http://www.comune.monticellibrusati.bs.it)), che mira ad essere più efficace e accattivante, con la speranza di semplificare il rapporto con il cittadino e velocizzare le varie pratiche amministrative.

## GRUPPO ALPINI DI MONTICELLI BRUSATI



Dopo un anno di intera attività volta a soddisfare le molteplici iniziative che gli Alpini si prefiggono (e che svolgono), siamo a tirare le somme orgogliosi del nostro operato. Non sazi, e con ancora tanta voglia di metterci in gioco e a disposizione di chi ha bisogno, sia all'interno della comunità di Monticelli che fuori. Naturalmente il nostro essere presenti ed attivi deve essere supportato Ringraziando dell'opportunità data a questa nostra riflessione, cogliamo l'occasione per augurare, veramente con cuore alpino, un 2015 all'insegna della pace tra i popoli e della serenità per tutti i monticellesi.

*Viva gli alpini e Viva Monticelli!!!*

**Il gruppo Alpini**

## GRUPPO ESCURSIONISTICO MONTE DELLA ROSA



Il Gruppo Monte Rosa coglie l'occasione della pubblicazione del notiziario comunale per augurare a tutta la comunità monticellese Buone Feste. Vogliamo ricordare che l'anno trascorso è stato molto importante per noi. Abbiamo festeggiato i 30 anni di fondazione del gruppo, inaugurato il sentiero n.1 e come da sempre svolto le nostre "attività". Alcune tra queste sono la manutenzione e pulizia del sentiero cascate, effettuata due volte all'anno, collaborazione e volontariato nelle manifestazioni della comunità. Per chi volesse essere uno di noi la sede è aperta ogni sabato dalle ore 20,00 alle ore 24,00 in via IV novembre (zona feste).

**Il Presidente Abeni Giuseppe**



*Carissimi auguri da tutta la comunità di San Zenone per un magico Natale e un sereno a felice anno nuovo*

## AVIS OME MONTICELLI BRUSATI

Per il Gruppo Avis Ome-Monticelli Brusati è stato un anno ricco di attività. Al 31/10/2014 contiamo 326 iscritti, con un totale di 496 donazioni, sempre per quanto riguarda il 2014.

Da sottolineare la partecipazione alla Via Crucis di Berzo Demo, in data 06/04 e alla Panoramica S.Michle, lo scorso 01/05, e le raccolte fondi AIL (a Pasqua) e Telethon (Mer-catini di Natale).

Vi sono state anche feste di premiazione per gli avisini, con la consegna delle seguenti benemerenze: 21 in rame, 15 in argento, 4 in oro, 3 in oro con rubino e 1 in oro con smeraldo.

Per l'anno a venire le donazioni avverranno presso la nuova unità di Raccolta Franciacorta sita in Loc. Moie a Rondengo Saiano, con il seguente calendario:

- Domenica 08/03/2015;
- Sabato 06/06/2015;
- Domenica 06/09/2015;
- Sabato 05/12/2015.

Già Confermata anche la partecipazione alla Via Crucis di Berzo Demo il 22/03/2015.

Ringraziando per l'attenzione porgo i più cordiali saluti e auguri di Buon Natale e felice anno nuovo.

**Cav. Renato Ferrari**  
**Presidente Avis Ome-Monticelli Brusati**

*Associazioni*



## UNO DI MONTICELLI

Sabato 6 dicembre, un urlo e VIA! 300 cuori sussultano all'unisono e partono correndo nella notte. Al fianco di ognuno, il fantasma preferito a condividere l'emozione. Si gettano nel buio, felici e temerari, con il conforto di sorella luce frontale e dei tanti meravigliosi compagni di questo viaggio, che si rivelerà di un'intensità straordinaria! Il Paese fremme, accorre, aiuta, acclama e gioisce per la cavalcata dell'eroe di Casa, mentre i fuochi fatui dei presidi sollevano il morale guidando le anime erranti nel Bosco.

Emozioni forti, bellissime. Indescrivibili... Scegliamo un guerriero, non il migliore, lui è già un idolo, uno qualunque e lo accompagniamo: è l'Uomo che giungerà a metà classifica, dopo 3 ore di battaglia con il fango, combattuta con esaltante euforia. Le Balisse riflettenti e le alleate bandierine sono armi invincibili nel buio della notte, pronte a soccorrerlo, guidarlo e all'occorrenza riscaldargli il cuore.

L'Uomo vola, attraversa il magico Castelveder sulla collina, mangia in fretta i pochi, unici, chilometri pianeggianti e sale felice sul Monte Valenzano. Istanti rapiti dallo sguardo che abbraccia l'orizzonte, lo Spirito inizia a riempirsi di felicità, poi la folle corsa riprende sul crinale del monte Delma, fino al toboga vertiginoso che precipita al Maglio di Ome. L'albero di Natale creato dalle luci che scendono la collina emoziona e stordisce i fortunati spettatori. Ristoro, cibo, sorrisi e simpatia e ripartenza sulla dura salita che sale verso il Colmetto. Chilometri di fatica, rabbia, estasi, panorami notturni mozzafiato e il secondo splendido ristoro spunta nell'oscurità; cibo caldo per l'Anima. Birra, pacca sulla spalla, abbraccio agli amici e via di corsa verso la frazione più suggestiva del paese e il canyon delle Cascate.

Qui l'Uomo si ferma. Lo spettacolo è suggestivo e unico. Torce rischiarano la gola, l'acqua amica guida i passi e il respiro della Madre giunge attutito e intonso. Poche centinaia di metri, poi sospeso tra incanto e passione giunge al cospetto della Grande Cascata. Si sgretolano i timori... elfi e fate danzano con lui.

In silenzio, grato, vive il suo Attimo che porterà con sé per sempre... Finisce la Magia; via ora, cattivo e deciso! E ancora fango, salite, volontari che rassicurano e incitano, poi discesa e ancora fatica, la Ruer Verda che, imponente, concede la sua benedizione, l'ultimo ristoro, strepitoso! E la meta che finalmente si avvicina, si percepisce, si assapora! Tra vigneti e antichi Borghi e il conforto di un'inaspettata tisana l'Uomo brucia le ultime residue energie per aggrapparsi al sentiero che sale al Santuario della Madonna della Rosa... Luce amica nella notte e faro di solidale fratellanza per il popolo monticellese.

"Casa base" ora è vicina. La luce della lampada manda oscuri segnali di sfinitimento, l'Uomo avanza, spesso barcolla, mai cade,... e nel suo animo ormai è concreta la consapevolezza di aver partecipato a qualcosa di straordinario. Ultimi metri, lo striscione di arrivo e i mille applausi più uno, quello della sua donna. Capisce che sono per lui, piange... e ridendo oltrepassa la linea del traguardo!

Il resto è leggenda ...

Tutto questo non sarebbe stato possibile senza il fondamentale aiuto dei mille volontari. Ringraziamo quindi rigorosamente in ordine alfabetico, Adriano Archetti e Giovanni "Gianino" Belleri per aver ideato e tracciato in modo permanente questo meraviglioso percorso. La loro competenza e conoscenza del territorio è stata indispensabile linfa per tutto il progetto. L'Amministrazione Comunale, per aver sposato e condiviso l'idea e l'iniziativa tramite l'affidabile Miki Rizzini e Lory Ravarini, eclettico pilota di escavatore che, con perizia e generosità, ha ridisegnato tratti di argine; il Gruppo Alpini e il Gruppo Monte Rosa, per la disponibilità e coerenza. La proverbiale efficienza di questi gruppi, che da anni operano sul nostro Territorio, è un patrimonio della Comunità. Ringraziamo l'Oratorio San Giovanni Bosco, Don Stefano (grandioso!) e tutti i volontari addetti. Sono stati ospiti stupendi e tutti gli atleti hanno potuto beneficiare delle loro attenzioni e cortesie: 300 individui infangati e affamati non sono uno scherzo da gestire; il Gruppo Escursionistico di Ome e la Protezione Civile per averci affiancato; la Croce Bianca di Rodengo Saiano; gli atleti della Sportiva che hanno rinunciato alla magia della gara per poter essere a disposizione; il Presidente Claudio Gerri, per aver sposato in fiducia il progetto di gara e tutti gli amici che da sempre condividono le nostre follie; le nostre donne pazienti e, infine, ovviamente, tutti gli atleti protagonisti indiscussi!

Ma sopra ogni cosa, ringraziamo il nostro splendido Paese e tutta la sua gente che ha colorato di emozioni questa notte magica! Buon Natale e mille splendidi fiori sul Vostro cammino.

**Osvaldo Ghedi – responsabile Podismo Asd Us La Sportiva**  
**Marco Berni**  
**Herivan Bolpagni**

### *Carissimi concittadini,*

cogliamo l'occasione dello spazio gentilmente concesso dall'amministrazione comunale su questa pubblicazione per ricordarvi chi siamo e come operiamo.

Siamo la **L.A.V. (Libera Associazione Volontari)**, facciamo servizio di trasporto disabili, anziani e chiunque abbia necessità di raggiungere strutture sanitarie e ospedaliere, distribuendo anche i pasti.

Collaboriamo con i servizi sociali del Comune, ma siamo un'organizzazione indipendente.

Abbiamo necessità di nuovi volontari autisti e chiunque sarà il benvenuto: basta un po' del vostro tempo libero per essere d'aiuto a tante persone.

Ringraziamo tutti di cuore e vi attendiamo numerosi, anche se non abbiamo niente da offrire se non la nostra riconoscenza e quella di coloro che aiutiamo.

**Auguriamo un Buon Natale a tutti!**

Il primo ottobre nasce 2013

### *"Dedicato A te"*

associazione senza scopo di lucro, con l'obiettivo di raccogliere fondi da destinare alla ricerca.

Potevamo chiuderci nel nostro dolore ma abbiamo preferito trasformare tutto questo in un gesto d'amore verso altri bambini "speciali" come il nostro Andrea, con la speranza che in un futuro non lontano, questa terribile malattia venga sconfitta.

In due anni l'associazione ha donato 70.000 euro circa all'Istituto Tumori di Milano per la Pediatria Infantile. Questo risultato è stato reso possibile grazie al lavoro di tanti amici che ci aiutano e che non ci fanno mai mancare il loro sostegno. In questa grande partecipazione c'è l'essenza del NATALE: aiutare le persone che soffrono e cercare di ridare loro una speranza.

*Quindi a tutti Voi va il nostro  
Grazie Di Cuore*



Dopo un anno ricco di soddisfazioni ci siamo messi al lavoro per diventare associazione e siamo pronti a ripartire con un 2015 ancora più travolgente, per noi e per voi!

*Auguri di buone Feste*

**Battito**



Ome - Monticelli Brusati

**AIDO:**  
**l'impegno per una  
qualità di vita migliore**

Il gruppo AIDO intercomunale di Ome e Monticelli Brusati ha festeggiato nel 2014, il 37° anno di fondazione. La festa è iniziata venerdì 10 ottobre, con la commedia "Ada che te ede", messa in scena dalla fantastica compagnia Olga di Monticelli. Sabato 11 alle ore 18.00 si è invece tenuta la S. Messa nella Chiesa Parrocchiale di Monticelli a ricordo di tutti i defunti Aido, mentre domenica 12, con ritrovo alle ore 9.00 presso l'Aula Magna di Ome, è partito il corteo verso la parrocchiale, per la S. Messa. Al termine della celebrazione il ritorno all'Aula Magna per il saluto delle autorità: erano presenti sia il sindaco di Ome, Aurelio Filippi, sia il sindaco di Monticelli, Paolo Musatti. La giornata si è quindi conclusa con un pranzo sociale. Molte le iniziative svoltesi sul territorio comunale alle quali l'associazione ha partecipato per sensibilizzare la popolazione alla donazione degli organi e per diffondere la cultura del dono gratuito. Tra queste ricordiamo la partecipazione alla fiera del "Cioccolato in Franciacorta": è stata un'occasione importante per farsi conoscere e raccogliere nuove iscrizioni. L'impegno dell'AIDO nelle scuole è sempre presente e attento: da menzionare l'iniziativa che i ragazzi, delle medie di Ome e Monticelli hanno svolto, nell'ottobre del 2012, raccogliendo informazioni sulla donazione ai "mercati" (prima in tutta Italia), e premiata il 13 dicembre dalla sezione Aido Provinciale. Decidere per la donazione degli organi non sempre è un passo facile, ma è senza dubbio fondamentale. Chiunque può avere bisogno di te: aiutaci a migliorare la qualità di vita di un malato in attesa di trapianto. Un grazie a tutti coloro che credono nella vita e che sostengono le nostre iniziative. Grazie al Sindaco ed all'Amministrazione Comunale per la collaborazione.

*Il presidente ed il Consiglio Direttivo Aido c  
olgono l'occasione per augurare a tutti gli  
associati e a tutti i cittadini di Monticelli e Ome  
un Santo Natale e un Sereno Anno Nuovo.*

## LA BANDA SUONA PER TE

Si, il Corpo Bandistico Santa Cecilia di Monticelli Brusati, con i suoi 29 Musicanti e 15 allievi, è orgoglioso di essere sempre presente in tutti gli avvenimenti, manifestazioni e ricorrenze, civiche e religiose, nelle quali la Comunità si riconosce. Il primo servizio del 2014 si è tenuto il 25 Aprile per commemorare il giorno della Liberazione e per sottolineare i valori della Libertà. L'arrivo della primavera è stata festeggiata il 4 maggio con un concerto da "grande orchestra" diretto dal bravissimo Maestro Giorgio Tonelli e una lotteria benefica che ha coinvolto tutto il Paese. Per testimoniare la collaborazione con i giovani delle Scuole elementari e medie, che hanno potuto toccare e sentire tutti gli strumenti musicali, il sabato mattina



nella sede della Banda e con la presenza fisica di alcuni Musicanti in classe, il 7 Giugno la Banda stessa ha partecipato al saggio di fine anno nella palestra delle scuole medie, con una grandissima partecipazione e tante emozioni di genitori e nonni giustamente orgogliosi dei loro figli e nipoti. La vicinanza alla Parrocchia è stata dimostrata come tutti gli anni il 22 giugno per la ricorrenza del Corpus Domini, nella tradizionale processione per le vie comunali. Abbiamo accettato il 26 Giugno di confrontarci con numerose altre Bande a Provaglio d'Iseo, in occasione del 2° Festival Bandistico di Franciacorta e gli applausi ricevuti hanno fatto tremare i muri della bellissima cattedrale. Ma che dire del concerto d'estate il 24 Luglio, presso l'Azienda Vitivinicola Castelveder, con la squisita e signorile ospitalità della poetessa Elena Alberti Nulli? La nostra Banda, insieme a quella di Rodengo Saiano, ha costituito un'orchestra con musiche elaborate ed impegnative, gustate da centinaia di compaesani insieme al raffinato e ricco rinfresco offerta dalla Cantina Castelveder, produttrice di uno squisito Franciacorta. Altra presenza in allegria per l'apertura della Festa della Comunità, il 28 Agosto, mentre molto impegnativa e seria è stata la giornata del 12 Ottobre, per aprire il corteo lungo le strade del centro di Brescia con l'ANMIL (Associazione Nazionale Mutilati ed Invalidi del Lavoro). Sempre presenti davanti alla Stele che ricorda i Caduti di tutte le guerre il 4 Novembre, con la presenza dei giovani delle scuole comunali. Non siamo mancati nemmeno all'apertura della fiera del "Cioccolato in Franciacorta, occasione dei Santi Patroni il 22 Novembre. Il corpo Bandistico ha poi accompagnato in processione bambine e bambini alla Cresima il 30 Novembre. Il 21 Dicembre ha richiamato l'attenzione di centinaia di persone alle Bancarelle per i Mercatini benefici di Natale e a chiusura dell'anno ha offerto, in dono, il Grande Concerto di Santo Stefano il 26 Dicembre per augurare un sereno e prospero 2015 a tutti i Monticellesi.  
La Banda suona per Te!

**I MIGLIORI AUGURI!**



## ORARI RICEVIMENTO SINDACO, ASSESSORI E CONSIGLIERI

### SINDACO **Musatti Paolo**

Riceve il sabato dalle ore 10.00 alle ore 12.00, gli altri giorni su appuntamento.

### VICESINDACO / ASSESSORE URBANISTICA, AMBIENTE, EDILIZIA PRIVATA, OPERE PUBBLICHE **Buffoli Ugo**

Riceve il martedì dalle 16.00 alle 18.00 e il giovedì dalle 8.30 alle 12.30, gli altri giorni su appuntamento.

### ASSESSORE ALL'ISTRUZIONE PUBBLICA E POLITICHE FAMILIARI **Gaia Emanuela**

Su appuntamento il giovedì dalle 16.00 alle 18.00.

### ASSESSORE AI SERVIZI ALLA PERSONA E SCUOLA MATERNA **Franchi Elena**

Riceve il giovedì dalle 16.00 alle 18.00, gli altri giorni su appuntamento.

### ASSESSORE AL BILANCIO E TRIBUTI **Musati Marco**

Su appuntamento il giovedì dalle ore 16.00 alle ore 18.00.

### CONSIGLIERE DELEGATO ALLA CULTURA, POLITICHE GIOVANILI E COMUNICAZIONE CON IL CITTADINO **Manessi Jacopo**

Su appuntamento.

### CONSIGLIERE DELEGATO AL COMMERCIO E ATTIVITÀ PRODUTTIVE **Gitti Ivan**

Su appuntamento.

### CONSIGLIERE DELEGATO AL VERDE PUBBLICO, AGRICOLTURA, E PATRIMONIO BOSCHIVO **Gavazzi Sergio**

Su appuntamento.

### CONSIGLIERE DELEGATO ALLA PROMOZIONE DEL TERRITORIO, ATTIVITÀ RICREATIVE E TEMPO LIBERO **Ferrari Claudio**

Su appuntamento.

### CONSIGLIERE DELEGATO ALLO SPORT **Rizzini Michele**

Su appuntamento.

## ORARI DI APERTURA UFFICI COMUNALI

### UFFICIO SEGRETERIA, COMMERCIO, PUBBLICA ISTRUZIONE, SERVIZI SOCIALI

Dal 1° gennaio 2015

Da lunedì al giovedì dalle 8.30 alle 12.30 e il giovedì dalle 16.00 alle 18.00

### UFFICIO PROTOCOLLO, ANAGRAFE, STATO CIVILE, ELETTORALE E MESSO COMUNALE

Da lunedì a Venerdì dalle 8.30 alle 12.30

Martedì e Giovedì dalle 16.00 alle 18.00

Sabato dalle 8.30 alle 12.00

### UFFICIO TRIBUTI

Martedì e Giovedì dalle 8.30 alle 12.30 e dalle 16.00 alle 18.00

### UFFICIO TECNICO E LAVORI PUBBLICI

Martedì dalle 16.00 alle 18.00

Giovedì dalle 8.30 alle 12.30

Mercoledì su appuntamento solo per tecnici professionisti dalle 9.00 alle 12.00

### UFFICIO POLIZIA LOCALE

Martedì dalle 14.00 alle 16.00

Venerdì dalle 9.30 alle 12.00

### ASSISTENTE SOCIALE **DOTT.SSA CRESCINI GIULIANA**

Giovedì dalle 14.00 alle 16.00

Per appuntamenti tel. 030.652423 int. 1

## CONTATTI MUNICIPIO

Telefono 030.652423 • 030.6852659  
030.6527429 • 030.6852375  
fax 030.6852048

Pec: protocollo@pec.comune.monticellibrusati.bs.it  
Sito internet: www.comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO SEGRETERIA, COMMERCIO, PUBBLICA ISTRUZIONE, SERVIZI SOCIALI

tel. 030.652423 int. 1

mail: info@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO PROTOCOLLO, ANAGRAFE, STATO CIVILE, ELETTORALE E MESSO COMUNALE

tel. 030.652423 int. 2

mail: anagrafe@comune.monticellibrusati.bs.it  
elettorale@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO TRIBUTI

tel. 030.652423 int. 6

mail: tributi@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO RAGIONERIA

tel. 030.652423 int. 5

mail: ragioneria@comune.monticellibrusati.bs.it  
segreteria@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO TECNICO

tel. 030.652423 int. 3

mail: tecnico@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO LAVORI PUBBLICI

tel. 030.652423 int. 4

mail: lavori@comune.monticellibrusati.bs.it

### UFFICIO POLIZIA LOCALE

tel. 030.652423 int. 7

335.8496696

mail: polizia@comune.monticellibrusati.bs.it

### RECAPITO ANNUNCI MORTUARI

Fuori dall'orario d'ufficio

cell. 335.8496697

## CONTATTI DI INTERESSE PUBBLICO

### BIBLIOTECA COMUNALE

tel. 030.6852683

Orario di apertura martedì e mercoledì dalle 14.00 alle 18.30, Giovedì dalle 9.30 alle 12.30 e dalle 14.00 alle 18.30, Venerdì dalle 16.30 alle 18.30 e Sabato dalle 9.30 alle 12.30

### SCUOLA MATERNA ASILO NIDO "IL PULCINO"

Via Alessandro Manzoni n. 8/C - 25040

Monticelli Brusati (BS) - tel. 030.652335

### SCUOLA ELEMENTARE STATALE "MANLIO BARON"

Via Caduti n. 2 - 25040 Monticelli Brusati (BS)

tel. 030.652334

### SCUOLA MEDIA STATALE "ALDO MORO"

Via Alessandro Manzoni n. 8/B - 25040

Monticelli Brusati (BS) - tel. 030.652301

### PARROCCHIA SS. TIRSO ED EMILIANO

Via Alessandro Manzoni n. 6 - 25040 Monticelli Brusati (BS) - tel. 030.652315

### POSTE ITALIANE FILIALE DI MONTICELLI BRUSATI

Via Caduti n. 42 - 25040 Monticelli Brusati (BS)

tel. 030.6852334

Orario di apertura dal Lunedì al Venerdì dalle 8.20 alle 13.45 ed il Sabato dalle 8.20 alle 12.45

### FARMACIA **DOTT.SSA CARLA BELLONI ROSSI**

Via Dante Alighieri n. 12

25040 Monticelli Brusati (BS)

tel./fax 030.653768 - mail: farmbr@tin.it

Orario di apertura Lunedì, Martedì, Giovedì e Venerdì dalle 8.30 alle 13.00 e dalle 16.00 alle 19.30; Mercoledì e Sabato dalle 8.30 alle 13.00

### GUARDIA MEDICA **ASL DI BRESCIA DISTRETTO N. 5 SEBINO**

Via Giardini Garibaldi n. 2 - 25049 Iseo (BS)

tel. 030.8377143

### CARABINIERI COMANDO DI CAMIGNONE E DI PASSIRANO

Via Cesare Abba n. 20

25040 Camignone di Passirano (BS)

tel. 030.653113

### POLIZIA STRADALE - STAZIONE DI ISEO

Via Roma n. 102 - 25049 Iseo (BS)

tel. 030.980222 fax 030.9838162

Orario dal lunedì al venerdì dalle 8.30 alle 12.30

### CORPO FORESTALE DELLO STATO STAZIONE DI ISEO

Via Pusterla n. 14/D - 25049 Iseo (BS)

tel./fax 030.980167

Pec: ispettorato@pec.corpoforestale.it

### COMUNITÀ MONTANA DEL SEBINO BRESCIANO

Via Roma n. 41 - 25057 Sale Marasino (BS)

tel. 030.986314

fax 030.9820900

mail: info@cmsebino.brescia.it

Pec: protocollo@pec.cmsebino.bs.it

sito: www.cmsebino.brescia.it

### A2A S.p.a.

Via Lamarmora n. 230 - 25124 Brescia

tel. 030.35531 - fax 030.3553204

Numero verde guasti: 800.066722

mail: info@a2a.eu - Pec: a2a@pec.a2a.eu

Sito internet: www.a2a.eu

### ENEL Spa - Servizio Elettrico

Numero verde: 800.900.800

Enel Servizio Elettrico Segnalazione Guasti: 803.500

Sito internet: www.enel.it

### AOB2 - AcqueOvestBrescianoDue

Via XXV Aprile n. 18 - 25038 Rovato (BS)

tel. 030.77141 - fax 030.7714261

Numero verde guasti: 800.556595

mail: segreteria@aob2.it

Pec: aob2@cert.aob2.it

Sito internet: www.aob2.it

### CARABINIERI PRONTO INTERVENTO **112**

### POLIZIA DI STATO **113**

### VIGILI DEL FUOCO **115**

### EMERGENZA SANITARIA **118**

### EMERGENZA INFANZIA **114**

### GUARDIA DI FINANZA **117**

### EMERGENZA AMBIENTALE **1515**

### VIAGGIARE INFORMATI **1518**

### ANTIVIOLENZA DONNE **1522**

### POLIZIA PENITENZIARIA **1544**

### TELEFONO AZZURRO **19696**

Dicembre 2014

Realizzazione e stampa: **ERREgrafica** srl  
via Don S. Arici, 48 - Monticelli Brusati (BS)

